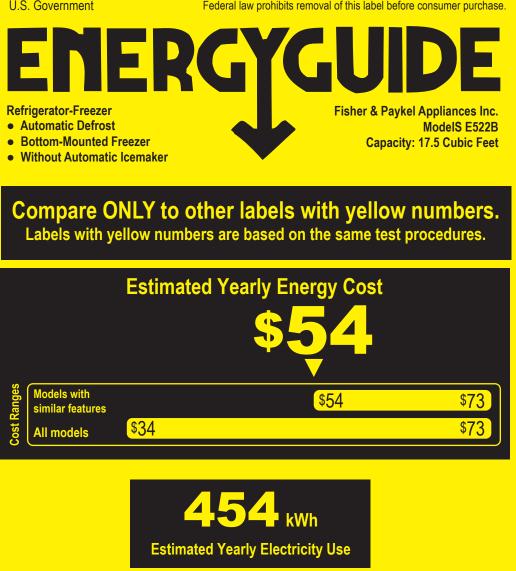


Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.



- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Models with similar features have automatic defrost, bottom-mounted freezer and without an automatic icemaker.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

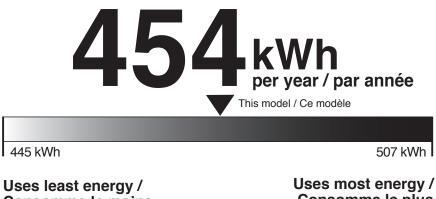
## ftc.gov/energy



## Canadä

## ENER GUIDE

## Energy consumption / Consommation énergétique



| Consomme le moins       |   | Consomme le plus               |  |
|-------------------------|---|--------------------------------|--|
| d'énergie               | Type 5  | d'énergie                      |  |
| Similar models compared | 16.5 to 18.4 / 16,5 à 18,4<br>volume in ft. <sup>3</sup> /volume en pi <sup>3</sup> | Modèles similaires<br>comparés |  |
| Model number            | E522B Model Series  | Numéro du modèle               |  |

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux d'haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.